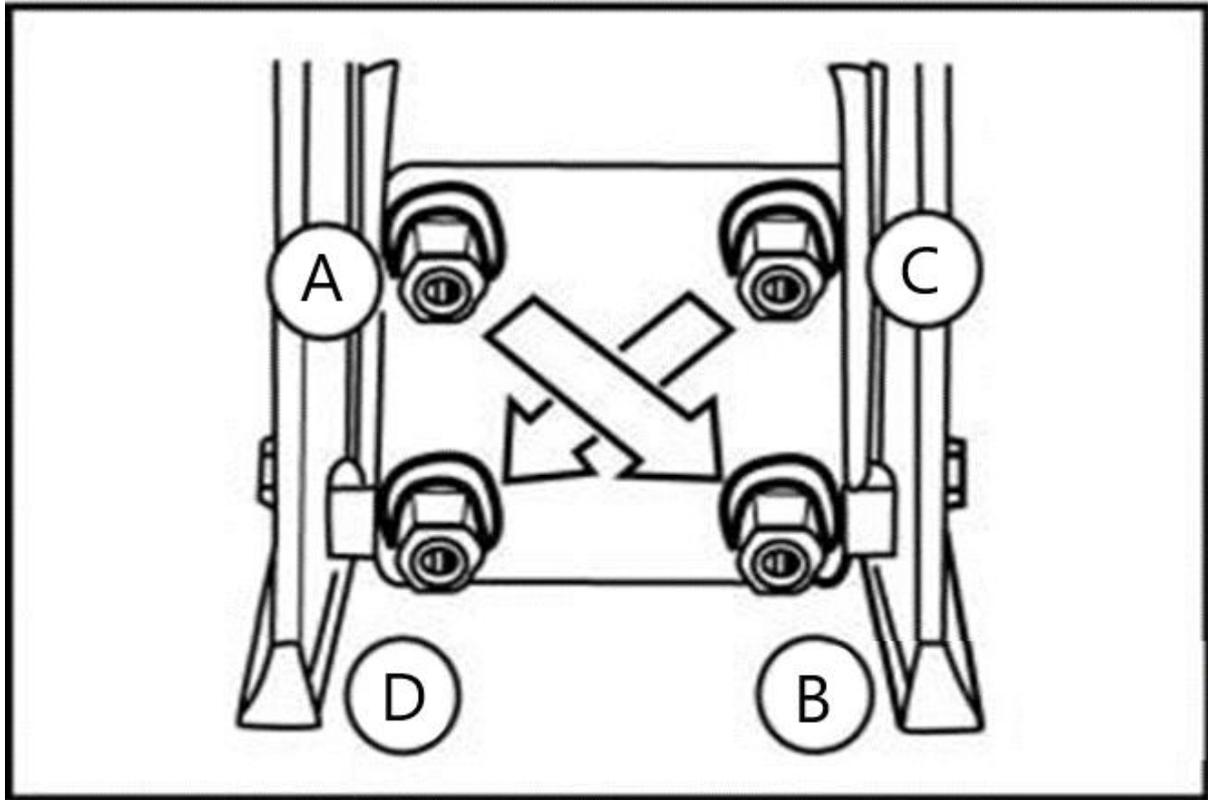


13) TORQUEADO DE TIRANTES RE416



- 1) Descargue completamente el nitrógeno de la cabeza trasera antes de aflojar los tirantes.
- 2) Remueva todos los tirantes siguiendo la secuencia A, B, C y D, no aflojando por completo en un solo ciclo, hágalo en dos. Examine los tirantes en busca de fracturas.
- 3) Inspeccione las tuercas de los tirantes en busca de fracturas. Verifique que las cuerdas se encuentren en buen estado.
- 4) Instale los tirantes apretando de manera cruzada como se muestra en la figura (secuencia A, B, C, D).
- 5) Apriete las tuercas con forme a la tabla 13.1, en tres ciclos. NO APRETAR AL TORQUE REQUERIDO EN UN SOLO CICLO.

- Torques de tirantes

Modelo	Torque (N*m)
RE312	2350-2450

Tabla 13.1