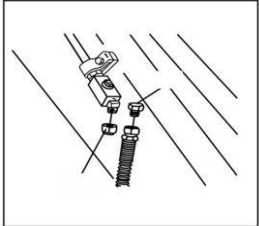
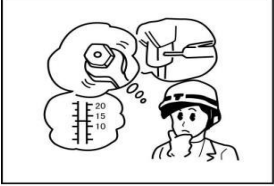
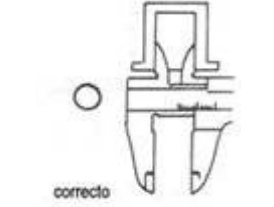

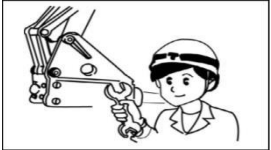
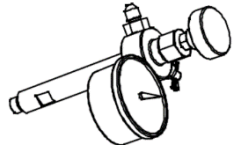
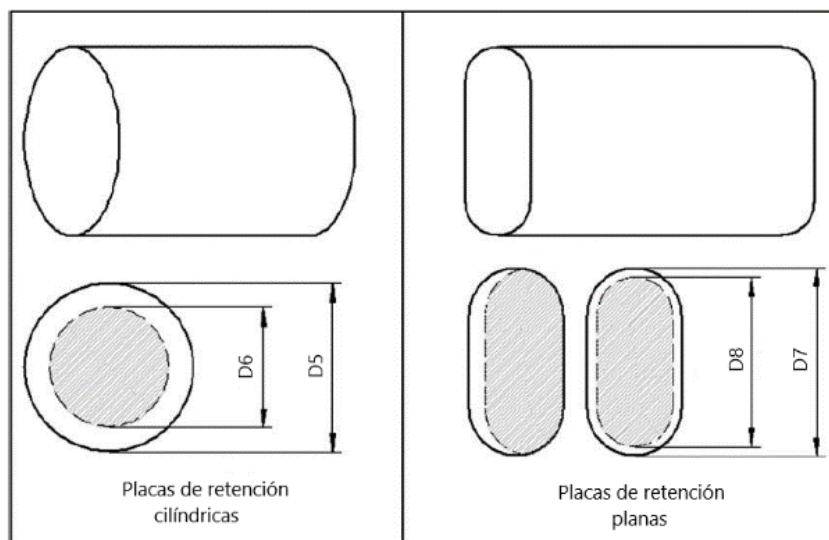
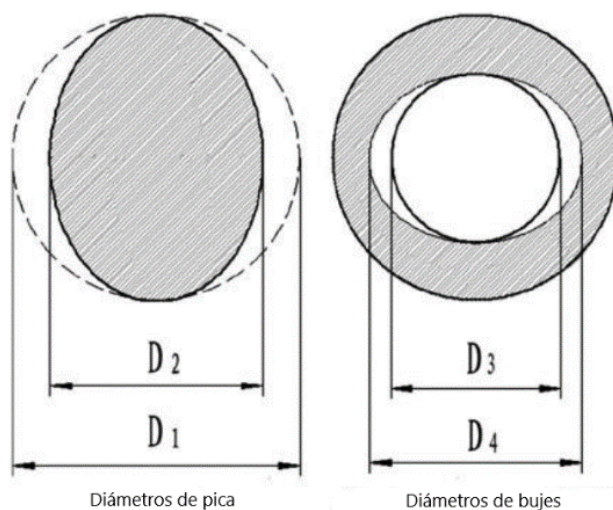


**INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO PERIÓDICO**

PERIODICIDAD	INDICADOR	PUNTO DE INSPECCIÓN	
Diariamente.	Conexiones y mangueras.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circuito hidráulico del martillo.</li> <li>• Conexiones de martillo-mangueras.</li> <li>• Conexiones de mangueras-excavadora.</li> <li>• Uniones y válvulas en las líneas de HP y BP.</li> </ul>	
	Fugas anormales.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conexiones de la cabeza trasera al cilindro.</li> <li>• Espacio entre cabeza superior y la herramienta.</li> </ul>	
	Desgaste anormal o grietas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pica.</li> <li>• Buje de Pica.</li> <li>• Placas de retención.</li> </ul>	
	Engrase.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Engrase antes de iniciar su jornada y cada hora de trabajo.</li> <li>• Inyectar de 5 a 6 repeticiones usando la bomba manual.</li> </ul>	
	Tapones de goma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisar los tapones de goma.</li> </ul>	
Semanalmente	Tornillos, dañados o perdidos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tirantes.</li> <li>• Tornillos de placa de adaptación.</li> <li>• Tornillos de placa de adaptación.</li> </ul>	
	Cabeza trasera y acumulador de gas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rellenado de cabeza trasera y acumulador de nitrógeno.</li> </ul>	

**LÍMITES DE DESGASTE**



<b>Modelo</b>		<b>RE416</b>	<b>RE320</b>	<b>RE330</b>
<b>Pieza</b>	<b>Pica</b>			
	<b>D1</b>	75 mm	140 mm	155 mm
	<b>D2</b>	72 mm	137 mm	152 mm
<b>Buje</b>	<b>D3</b>	75 mm	140 mm	155 mm
	<b>D4</b>	78 mm	145 mm	160 mm
<b>Pines de retención</b>	<b>D5</b>	30 mm	---	---
	<b>D6</b>	28 mm	---	---
<b>Placas de retención</b>	<b>D7</b>	---	97 mm	87 mm
	<b>D8</b>	---	90 mm	94 mm