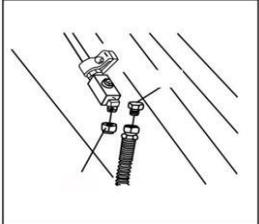
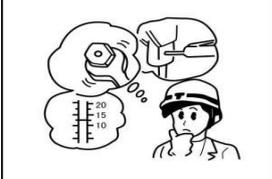
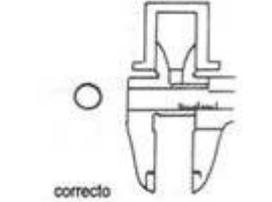
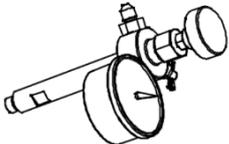
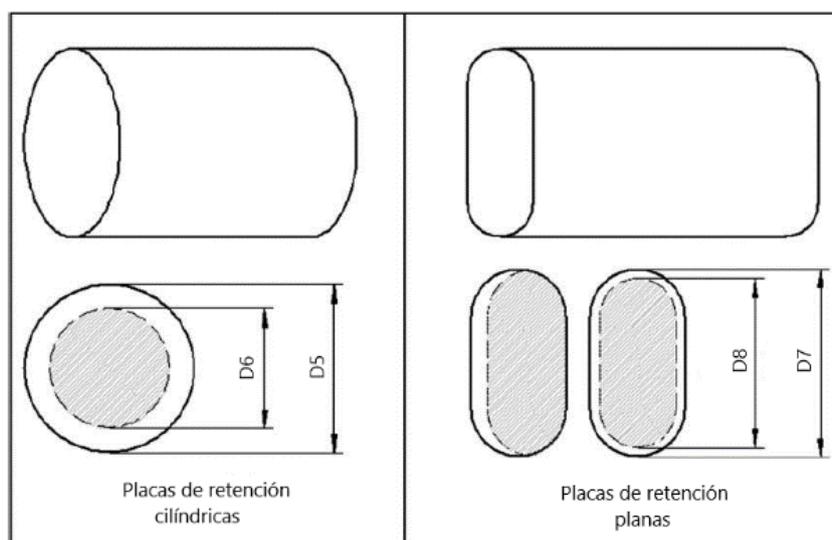
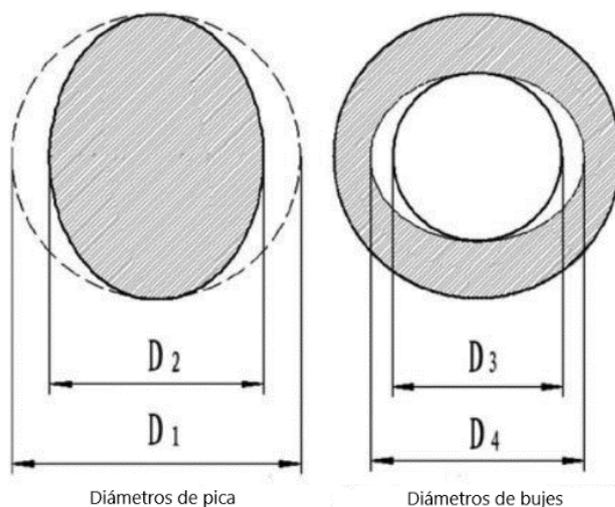


INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO PERIÓDICO

PERIODICIDAD	INDICADOR	PUNTO DE INSPECCIÓN	
Diariamente.	Conexiones y mangueras.	<ul style="list-style-type: none"> • Circuito hidráulico del martillo. • Conexiones de martillo-mangueras. • Conexiones de mangueras-excavadora. • Uniones y válvulas en las líneas de HP y BP. 	
	Fugas anormales.	<ul style="list-style-type: none"> • Conexiones de la cabeza trasera al cilindro. • Espacio entre cabeza superior y la herramienta. 	
	Desgaste anormal o grietas.	<ul style="list-style-type: none"> • Pica. • Buje de Pica. • Placas de retención. 	
	Engrase.	<ul style="list-style-type: none"> • Engrase antes de iniciar su jornada y cada hora de trabajo. • Inyectar de 5 a 6 repeticiones usando la bomba manual. 	
	Tapones de goma.	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar los tapones de goma. 	
Semanalmente	Tornillos, dañados o perdidos.	<ul style="list-style-type: none"> • Tirantes. • Tornillos de placa de adaptación. • Tornillos de placa de adaptación. 	
	Cabeza trasera y acumulador de gas.	<ul style="list-style-type: none"> • Rellenado de cabeza trasera y acumulador de nitrógeno. 	

LÍMITES DE DESGASTE


Pieza		Modelo	RE416	RE320	RE330
Pica	D1		75 mm	140 mm	155 mm
	D2		72 mm	137 mm	152 mm
Buje	D3		75 mm	140 mm	155 mm
	D4		78 mm	145 mm	160 mm
Pines de retención	D5		30 mm	---	---
	D6		28 mm	---	---
Placas de retención	D7		---	97 mm	87 mm
	D8		---	90 mm	94 mm