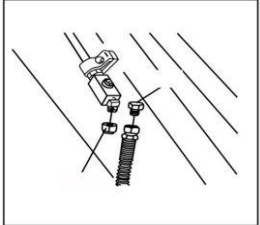
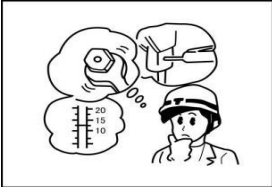
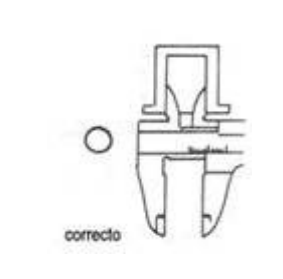

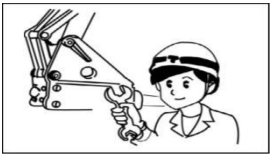
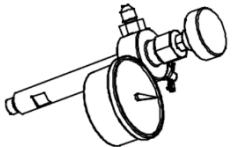


19) INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO PERIÓDICO RE416

PERIODICIDAD	INDICADOR	PUNTO DE INSPECCIÓN	
Diariamente.	Conexiones y mangueras.	<ul style="list-style-type: none"> • Circuito hidráulico del martillo. • Conexiones de martillo-mangueras. • Conexiones de mangueras-excavadora. • Uniones y válvulas en las líneas de HP y BP. 	
	Fugas anormales.	<ul style="list-style-type: none"> • Conexiones de la cabeza trasera al cilindro. • Espacio entre cabeza superior y la herramienta. 	
	Desgaste anormal o grietas.	<ul style="list-style-type: none"> • Pica. • Buje de Pica. • Placas de retención. 	
	Engrase.	<ul style="list-style-type: none"> • Engrase antes de iniciar su jornada y cada hora de trabajo. • Inyectar de 5 a 6 repeticiones usando la bomba manual. 	
	Tapones de goma.	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar los tapones de goma. 	
Semanalmente	Tornillos, dañados o perdidos.	<ul style="list-style-type: none"> • Tornillería. • Tornillos de placa de adaptación. 	



**ROBUST
EQUIPMENT**

Semanalmente	Cabeza trasera y acumulador de gas.	<ul style="list-style-type: none">• Rellenado de cabeza trasera	
Mensualmente	Nivel de aceite y pureza.	<ul style="list-style-type: none">• Revisar las condiciones del aceite hidráulico (Verificar periodicidad de cambio de aceite con proveedor).	